

Martelelex

ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ



Описание на продукта

MARTELEX е емайлова боя на основата на алкидни силициеви смоли. Идеална за боядисване на метални конструкции, при които се **изисква ефект на ковано желязо**. Осигурява **антикорозионна** защита на повърхността, отлична адхезия, еластичност и твърдост

Препоръчителна употреба

Използва се за декорация на уреди, машини и метални повърхности като цяло.

Технически характеристики

Смола: Модифицирана алкидна смола

Плътност: 0.99 ± 0.03 gr/ml, в зависимост от цвета (EN ISO 2811.01, 20°C)

Плътност MARTELEX ART 2160: 1.20 ± 0.03 gr/ml (EN ISO 2811.01, 20°C)

Вискозитет при съхранение: 105 ± 25 sec (DIN 53211/4 mm, 20°C)

Твърди в-ва b.w.: $50.5 \pm 4.5\%$, в зависимост от цвета (EN ISO 3251)

Твърди в-ва b.w. MARTELEX ART 2160: $65.5 \pm 2\%$ (EN ISO 3251)

Твърди в-ва b.v.: $40 \pm 4\%$, в зависимост от цвета (ISO 3233)

Твърди в-ва b.v. MARTELEX ART 2160: $49.5 \pm 2\%$ (ISO 3233)

Точка на запалване : $21 \pm 3^\circ\text{C}$ (EN ISO 1523)

ЛОС (летливи органични съединения): **MARTELEX** принадлежи към категорията А/и РР (еднокомпонентни покрития). Гранична стойност за ЕС: 500 g/l. Готовият за употреба продукт съдържа макс. 499 g/l.

Цвят

Наличен в 15 готови цвята.

Характеристики

Адхезия (Cross Cut върху метал): 2-3 (EN ISO 2409)

Адхезия (Cross Cut с REDOX, GRIDOX като грунд): 2-3 (EN ISO 2409)

Impact test: In/out $8 \pm 2/0-2$ inch/pound (ASTM D 2794)

Устойчивост на Sag : 175 ± 25 μm (ASTM D 4400)

Тест на огъване (Mandrel): 6-8 mm OK (EN ISO 1519)

Тест на огъване (Mandrel) MARTELEX ART 2160: 5-6 mm OK (EN ISO 1519)

Устойчивост на солена мъгла

2 слоя **MARTELEX** / 95 ± 5 μm : Много добра защита в продължение на най-малко 400 h (EN ISO 9227)

1 слой **REDOX** + 1 слой **MARTELEX** / 95 ± 5 μm : Отлична защита в продължение на най-малко 400 h

Разход

Дебелина на сухия филм за един слой: 50 ± 5 μm .

Разход: Приблизително 8.5 ± 1 m²/Lt, за пълно скриване. **MARTELEX ART 2160** има норма на разнасяне от 10 ± 1 m²/Lt за пълно скриване.

Инструкции за употреба

Повърхностите трябва да са почистени от масла, прах, ръжда, влага и др. За абсолютна антикорозионна защита се препоръчва да се нанесе 1 слой антикорозионен грунд (**REDOX, GRIDOX**). **MARTELEX** се нанася в 1 или 2 слоя. **Не разбърквайте интензивно**. Ефектът на удара с чук върху повърхността зависи от налягането на пистолета, разстоянието от боядисваната повърхност и "отварянето на ветрилото".

Метод на нанасяне: Спрей.

Разредител: **CHROTEX SPRAY SOLVENT**.

Разредител: Не е необходимо разреждане. Ако все пак е необходимо разреждане, разредете до 5 % v/v. **MARTELEX ART 2160** може да се разрежда до 20 % v/v.

Инструментите се почистват веднага след нанасянето с разтворител, сапун и вода.

Време за сушене

Сух на допир: 20±5 min (ASTM D 1640).

Сух: 4½±½ h.

MARTELEX ART 2160 изсъхва за приблизително 10 h.

Време за възстановяване на покритието: След най-малко 24 h.

Времето за съхнене и повторно нанасяне на покритието може да се удължи при условия на ниска температура и висока относителна влажност.

Система за боядисване

Повърхностите могат да се грундират с антикорозионни грундове на алкидна основа, като **REDOX, GRIDOX** и др.

В зависимост от приложението могат да се прилагат и други системи.

Опаковка

Всички нюанси се предлагат в кутии с вместимост 0.75 Lt. **MARTELEX 2133** се предлага и в кутии с вместимост 2.5 Lt.

Съхранение

1 година, при условие че кутиите останат затворени и при нормални условия на съхранение.

Здраве и безопасност

Моля, обърнете внимание на етикета върху кутията. В случай че е необходима допълнителна информация, вижте информационния лист за безопасност на материала.

Бележки

- **MARTELEX** не се препоръчва за външна употреба поради ограничената устойчивост на светлина и UV лъчение.
- Външният вид на повърхността, боядисана с **MARTELEX 2160**, се различава от тази, боядисана с другия **MARTELEX**.

Издадено: Ноември 2020
Настоящото издание замества всички останали

