

BOATLAC

ТЕХНИЧЕСКО ОПИСАНИЕ



Описание на продукта

BOATLAC е двукомпонентно крайно покритие на полиуретанова основа. Особено **устойчив на неблагоприятни атмосферни условия** и **UV лъчи**. Представява изключителен и дълготраен блясък. Притежава висока **твърдост**, **еластичност** и **устойчивост на надраскване** и осигурява перфектно покритие.

Препоръчителни употреби

Полага се върху полиестерни, метални и дървени повърхности на лодки.

Технически характеристики

Смола : Полиуретан

Плътност (A+B): 1.18-0.15 gr/ml, в зависимост от цвета

(EN ISO 2811.01, 20°C)

Вискозитет при съхраняване (A+B): 100±20 sec

(DIN 53211/4 mm, 20°C)

Твърди вещества b.w. (A+B): 66.5±3.5 в зависимост от цвета

(EN ISO 3251)

Точка на запалване: A: 36±2°C, B: 38±2°C

(EN ISO 1523)

Цветовете

Предлага се бял и 5 цвята по RAL

Свойства

Гланц 60/20°: 92±2/87±3

(EN ISO 2813)

Адхезия (Cross-Cut): 0-1

като система: 0

(EN ISO 2409)

(1 слой Nov. Primer 951 + 1 слой: Boatlac)

Твърдост (König): 120±20 sec, след 7 дни

(EN ISO 1522)

Тест за въздействие: in/out: 60/40 inch/pounds

(EN ISO 6272)

Тест на огъване (Mandrel): 3 mm OK

(EN ISO 1519)

Устойчивост на солени пръски:

като система: Отлична защита в продължение на поне 500 h

(EN ISO 7253)

(1 слой Nov. Primer 951 + 1 слой: Boatlac / дебелина на сухия филм ~105 µm)

Разход

Дебелина на сухият филм на 1 слой: 45±5 µm.

Разход: 9±1 m²/Kg.

Инструкция за употреба

Повърхността трябва да е напълно чиста и суха. Металните повърхности трябва да се обработят предварително с антикорозионния грунд **NOVEPOX PRIMER 951**, а дървените повърхности - с грунда на епоксидна основа

NOVEPOX PRIMER 960. Полиестерните повърхности трябва да бъдат обработени с шкурка.

Смесване: 3A:1B b.w.

Живот на сместа: 3 h (20-25°C) (EN ISO 9514).

Метод на нанасяне: Четка, валик или пистолет

Разредител: S-1701.

Разреждане: За нанасяне с четка или валик: Разредете 15-25% b.w. [Вискозитет на нанасяне: 35±5 sec (DIN 53211-70/4 mm, 20°C)].

За пръскане: Разредете 25-35% b.w. [Вискозитет на нанасяне: 18±2 sec (DIN 53211/4 mm, 20°C)].

Инструментите се почистват веднага след нанасяне с разтворител S-1701, сапун и вода.

Съхнене

Сух на допир: ~ 5½ h (ASTM D 1640).

Сух: > 8 h.

Пребоядисване: ~ 24 h.

Напълно твърд: След 7 дни

Времето за съхнене и повторно нанасяне на покритието може да се удължи при условия на ниска температура и висока относителна влажност.

Система за покрития

Преди нанасянето на **BOATLAC** металните повърхности се обработват с антикорозионния грунд на епоксидна основа **NOVEPOX PRIMER 951**.

В зависимост от приложението могат да се прилагат и други системи.

Опаковка

Компонент А се предлага в кутии от 0.75 kg. Компонент Б се предлага в кутии от 0.25 kg.

Съхранение

1 година за компонент А и В, при условие че кутиите останат затворени и при нормални условия на съхранение.

Здраве и безопасност

Моля обърнете внимание на етикета върху кутията. В случай че е необходима допълнителна информация вижте информационния лист за безопасност на материала.

Бележки

- Препоръчва се да се избягва нанасянето на продукта при температури под 10°C, над 35°C и относителна влажност над 70%.
- Ако след нанасянето на **NOVEPOX PRIMER 951** или **NOVEPOX PRIMER 960** са изминали повече от 24 h, се препоръчва повърхността да се обработи с шкурка преди нанасянето на **BOATLAC**.
- По време на нанасянето е необходима добра вентилация.
- Кутиите с компонент В трябва да се съхраняват затворени, тъй като той се втвърдява с влагата.
- Директива 2004/42/ЕО не е приложима за **BOATLAC**.

Издадено: Октомври 2020
Настоящото издание замества всички останали

