

# Thermolac

## FIȘA CARACTERISTICILOR TEHNICE



### Descrierea produsului

**THERMOLAC** este o vopsea lac lucioasă, anti-rugină, cu un timp de uscare foarte scurt, pe bază de rășini sintetice speciale, având un grad ridicat de rezistență la **temperaturi** până în 100°C. Are o foarte bună aderență, se aplică uniform oferind un finisaj perfect și acoperind nevoile de flexibilitate și de duritate ale suprafețelor metalice pe care este aplicat.

### Utilizări recomandate

Se aplică direct pe suprafețe metalice de spații interioare ce se încălzesc până la 100°C (radiatoare, conducte de apă caldă, etc.) fără a fi necesară utilizarea unui grund anti-rugină, deoarece oferă de asemenea și o bună protecție anti-rugină.

### Caracteristici tehnice

**Rășină:** Alchidică

**Densitate:** 1.14±0.04 gr/ml

(EN ISO 2811.01, 20°C)

**Vâscozitatea în momentul producerii:** 10±1.5 poise

(ISO 2884.2)

**Vâscozitate după un an:** 11.5±3 Poise

(ISO 2884.2)

**Greutatea solide:** 60±3%

(EN ISO 3251)

**Volumul solide:** 42±3 %

(ISO 3233)

**Punct de inflamabilitate:** 37±3°C

(EN ISO 1523)

**COV (compuși organici volatili):** **THERMOLAC** face parte din categoria A/i SBS (Acoperitori unicomonenți cu funcție specială. Valoarea limită UE: 500g/l (2010). Produsul gata de utilizare conține max. 498g/l.

### Nuanțe

Disponibil în alb.

### Proprietăți

**Strălucirea 20°/60° :** 83±7/ 91±5

(EN ISO 2813)

**Aderență (secțiune transversală în metal):** 45±5 μm: 0-2  
90±10 μm: 0-1

(EN ISO 2409)

**Duritate (König):** 55±13 sec, după 7 zile

(EN ISO 1522)

**Rezistența la zgâriat:** 45±5 μm: 9±2N, 90±10 μm: 12±2N

(EN ISO 1518)

**Rezistența la scufundarea în apă cu sare:**

45±5 μm: Protecție foarte bună timp de 300 ore

(EN ISO 9227)

90±10 μm: Protecție foarte bună timp de 500 ore

**Test rezistență la greutate cu cădere liberă (IMPACT):**

45±5 μm: in/out 0-2/0 inch /pounds

(ASTM D 2794)

90±10 μm: in/out 2-6/0 inch /pounds

**Flexibilitatea față de un arbore cilindric (Mandrină):** 3±1 mm OK

(EN ISO 1519)

**Scurgerea la vopsitul pe verticală (rezistența la încovoiere):**

**Produs nedizolvat produs:** 175±25 μm

(ASTM D 4400)

Produs nedizolvat 10% v/v cu CHROTEX BRUSH SOLVENT: 150±25μm

Produs nedizolvat 10% v/v cu CHROTEX SPRAY SOLVENT: 125±25μm

### Rata de aplicare

**Grosimea pojghiței uscate per strat:** 45±5 µm.

**Rata de aplicare:** 14±2 m<sup>2</sup>/Lt per strat de grosime aproximativ 30±5 µm.  
9±1 m<sup>2</sup>/Lt, per strat de grosime aproximativ 45±5 µm.

---

### Instrucțiuni de aplicare

Înainte de aplicarea produsului curățați suprafețele de praf și orice alte reziduuri, praf, uleiuri, etc.

**THERMOLAC** se aplică în 1-2 straturi.

**Metoda de aplicare:** Pensulă, rolă, pistol.

**Diluant:** **CHROTEX BRUSH SOLVENT** pentru aplicarea cu rolă, pensula și **CHROTEX SPRAY SOLVENT** iar pentru aplicarea cu pistolul.

**Ponderea de diluare:**

*Pentru aplicarea cu pensula sau cu rola:* Până la 10% v/v. [Vâscozitatea vopselei 80±15 sec (DIN 53211/4 mm, 20°C), sau 110±20 sec (EN ISO 2431/5mm, 23°C), sau 62±4 KU (ASTM D 562, 23°)].

*Pentru aplicarea cu pistolul:* Până la 10% v/v. [Vâscozitate a vopselei 50±10 sec (DIN 53211/4mm, 20°C), sau 70±15 sec (EN ISO 2431/5mm, 23°C), sau 57±3 KU (ASTM D 562, 23°C), brațul de deschidere al pistolului de: 1.6-1.8 mm, presiunea aerului: 2-3 bar].

Instrumentele trebuie curățate cu solvent, multă apă și săpun imediat după folosire.

---

### Timpi de uscare

**Uscat la atingere:** 15±5 de minute (ASTM D 1640).

**Uscat complet:** 5±1 ore.

**Timpul până la reaplicare:** După cel puțin 14 ore.

Timpii de uscare și reaplicare pot fi prelungiți, în condiții de temperatură scăzută și umiditate relativă mare.

---

### Ambalare

Disponibil în recipiente de 0.75Lt și 2.5Lt.

---

### Depozitare

2 ani, cu condiția să rămână în cutii închise și în condiții normale de depozitare.

---

### Sănătate și siguranță

Vă rugăm să consultați eticheta menționată pe cutie. Pentru informații suplimentare, vă rugăm să consultați Fișa Tehnică de Securitate a Materialului.

---

### Note

- Cu un adaos de **HARDADO** în pondere de până 15% v/v se obține un film cu un luciu mai intens, și cu duritate și durabilitate mai mare. Amestecul trebuie să fie utilizat în termen de 8 ore, deoarece se întărește și devine inutilizabil.
- **THERMOLAC** se poate colora, prin adăugarea de pigmentului **MOBILAC**.

*Editat: Septembrie 2022*  
*Această ediție înlocuiește toate celelalte ediții precedente.*

