

MOBILAC



FIȘA CARACTERISTICILOR TEHNICE

Descrierea produsului

MOBILAC este un lac colorat pentru suprafețe metalice, cu un luciu excelent care se menține o lungă perioadă de timp, oferind în același timp suprafeței metalice și o protecție anti-rugină. Se usucă natural sau la temperaturi joase de ardere (60-70°C) și creează un strat cu o rezistență foarte ridicată împotriva condițiilor meteo nefavorabile și expunerii îndelungate la radiații ultraviolete.

Utilizări recomandate

Se folosește pentru vopsirea suprafețelor metalice, cum ar fi: balustrade, construcții din metal, unelte din metal, și altele.

Caracteristici tehnice

Rășină: Alchidică

Densitate (alb): 1.14±0.04 gr/ml

(EN ISO 2811.01, 20°C)

Vâscozitate în momentul producerii (alb): 10±1.5 poise

(ISO 2884.2)

Vâscozitate anuală (alb): 11.5±3 poise

(ISO 2884.2)

Greutate solide (alb): 60±3%

(EN ISO 3251)

Volumul solide (alb): 42±3%

(ISO 3233)

Punct de inflamabilitate: 37±3°C

(EN ISO 1523)

COV (compuși organici volatili): **MOBILAC** face parte din categoria A/i SBS (Acoperitori unicomponenti cu funcție specială). Valoarea limită UE: 500g/l (2010). Produsul gata de utilizare conține max. 499g/l.

Nuanțe

Disponibil în alb cu luciu, negru cu luciu și mat, precum și în alte 26 de nuanțe gata preparate.

Proprietăți

Indicele de albire: ≥69

(ASTM E 313)

Indicele de îngălbenire: ≤6

(ASTM E 313)

Aderența pe metal (Cross-Cut): 45±5μm: 0-2

(EN ISO 2409)

90±10μm: 0-1

(EN ISO 1522)

Duritatea (König): 55±13 sec după 7 zile

Rezistența la greutate cu cădere liberă (Impact Test):

45±5μm: in/out 2/0 inch/ pounds

(ASTM D 2794)

90±10μm: in/out 2-6/0 inch/ pounds

Flexibilitatea față de un arbore cilindric (Mandrină): 3±1 mm OK

(EN ISO 1519)

Strălucirea 20°/60°: 83±7/ 91±5

(EN ISO 2813)

Rezistența la zgâriat: 45±5μm: 9±2 N

(EN ISO 1518)

90±10μm: 12±2 N

(EN ISO 2812.01)

Rezistența la solvenți (apă, ulei, petrol): Excelentă

Scurgerea la vopsitul pe verticală (rezistența la încovoiere):

Produs nedizolvat: 175±25μm

(ASTM D 4400)

Produs nedizolvat 10% v/v cu CHROTEX BRUSH SOLVENT: 150±25μm

Produs nedizolvat 10% v/v cu CHROTEX SPRAY SOLVENT: 125±25μm

Rezistența la scufundarea în apă cu sare:

45±5 μm: protecție foarte bună timp de 250 ore

(EN ISO 9227)

90±10 μm: protecție foarte bună timp de 500 ore

Rata de aplicare

Grosimea pojghiței uscate per strat: $40 \pm 5 \mu\text{m}$.

Grosimea recomandată a pojghiței uscate: $90 \pm 10 \mu\text{m}$.

Rata de aplicare: $14 \pm 2 \text{ m}^2/\text{Lt}$ per strat de grosime aproximativ $30 \pm 5 \mu\text{m}$.

$9 \pm 1 \text{ m}^2/\text{Lt}$ per strat de grosime aproximativ $45 \pm 5 \mu\text{m}$.

Instrucțiuni de aplicare

Pentru o protecție completă împotriva condițiilor meteorologice extreme, se recomandă aplicarea în prealabil a unui strat de grund anti-rugină, precum și a două straturi de **MOBILAC**.

Metoda de aplicare: Pensulă, pistol, rolă.

Diluant: **CHROTEX BRUSH SOLVENT** pentru aplicarea cu rolă, pensula și **CHROTEX SPRAY SOLVENT** iar pentru aplicarea cu pistolul.

Ponderea de diluare:

Pentru aplicarea cu pensula sau cu rola: Diluați până la 10% v/v [Vâscozitatea vopselei $80 \pm 15 \text{ sec}$, (DIN 53211/4mm, 23°C) sau $110 \pm 20 \text{ sec}$ (EN ISO 2431/5mm, 23°C)] sau $62 \pm 4 \text{ KU}$ (ASTM D 562-05, 25°C).

Pentru aplicarea cu pistolul: Diluați până la 10% v/v. [Pentru pistol obișnuit cu aer comprimat se recomandă o vâscozitate a vopselei de $50 \pm 10 \text{ sec}$ (DIN 53211/4mm, 23°C) sau $70 \pm 15 \text{ sec}$ (EN ISO 2431-96/5mm, 23°C) sau $57 \pm 3 \text{ KU}$ (ASTM D 562, 25°C)], brațul de deschidere al pistolului de: 1.6-1.8 mm, presiunea aerului: 2-3 bar].

Instrumentele de vopsit trebuie curățate imediat după folosire cu solventul adecvat și cu apă și săpun din abundență.

Timpi de uscare

Uscat la atins: 20 ± 10 minute. (ASTM D1640).

Uscat în profunzime: 6 ± 2 ore.

Timpul de reaplicare: După 16 ore.

Timpii de uscare și reaplicare pot fi prelungiți, în condiții de temperatură scăzută și umiditate relativă mare.

Ambalare

Disponibil în recipiente de 0.75Lt și 2.5Lt.

Exemplu tipic de sistem de vopsit

Pe suprafețe de aluminiu, galvanizat, etc, trebuie aplicat un strat de **ADHEX**.

Se pot utiliza și alte sisteme, în funcție de domeniul de utilizare.

Depozitare

2 ani, cu condiția să rămână în cutii închise și în condiții normale de depozitare.

Sănătate și siguranță

Vă rugăm să consultați eticheta menționată pe cutie. Pentru informații suplimentare, vă rugăm să consultați Fișa Tehnică de Securitate a Materialului.

Note

- Prin adăugare de **HARDADO** în proporție de până la 15% v/v., se obține un strat cu o strălucire mai puternică, o duritate și durabilitate mai mare (la zgâriat, la solvenți, la spălat etc.) Amestecul preparat trebuie să fie utilizat în termen de 8 ore, deoarece se întărește și este inutilizabil.
- Se recomandă evitarea aplicării **MOBILAC** la temperaturi mai mici de 10°C sau mai mari de 36°C , și umiditate mai mare de 85%.

Editat: iunie 2022

Această ediție înlocuiește toate celelalte ediții precedente.

