

Metalgal



FIȘA CARACTERISTICILOR TEHNICE

Descrierea produsului

METALGAL este un substrat anti-rugină din **praf de zinc** pe purtător epoxi ester. Se recomandă pentru galvanizarea la rece a suprafețelor metalice. Oferă o deplină protecție anti-rugină și pe termen lung.

Utilizări recomandate

Se recomandă aplicarea pe suprafețe metalice, cum ar fi țevi, construcții metalice etc.

Caracteristici tehnice

Rășină: Epoxy ester

Densitate: 2.15 ± 0.06 gr/ml

(EN ISO 2811.01, 20°C)

Vâscozitate în momentul producerii: 9 ± 1 poise

(ISO 2884.2)

Vâscozitate anuală: 9.5 ± 2.5 poise

(ISO 2884.2)

Greutate solide: $78 \pm 2\%$

(EN ISO 3251)

Volumul solide: $41 \pm 2\%$

(ISO 3233)

Punct de inflamabilitate: $34 \pm 2^\circ\text{C}$

(EN ISO 1523)

COV (compuși organici volatili): **METALGAL** face parte din categoria A/i SBS (Acoperitori unicomponenți cu funcție specială). Valoarea limită UE: 600g/l (2007) și 500g/l (2010), respectiv. Produsul gata de utilizare conține max. 499 g/l.

Nuanțe

Disponibil în gri.

Proprietăți

Aderență (la tăiat în cruce): $45 \pm 5 \mu\text{m}$: 0-1

Pentru sistem:

(EN ISO 2409)

Un strat de METALGAL($45 \pm 5 \mu\text{m}$)+un strat MOBILAC ($35 \pm 5 \mu\text{m}$): 2-3

Duritate (König): 65 ± 10 sec după 7 zile

(EN ISO 1522)

Rezistența la greutate cu cădere liberă (Impact Test):

(ASTM D 2794)

in/out $28 \pm 2/0-2$ inch/ pounds

Rezistența la scufundarea în apă cu sare:

(EN ISO 9227)

$45 \pm 5 \mu\text{m}$: protecție foarte bună timp de 500 ore

Rezistența la umiditate: $45 \pm 5 \mu\text{m}$: 15 OK

(N ISO 6270.02)

Scurgerea la vopsitul pe verticală (rezistența la încovoiere):

(ASTM D 4400)

Produs nedizolvat: $275 \pm 25 \mu\text{m}$

Rata de aplicare

Grosimea pojghiței uscate per strat: $45 \pm 5 \mu\text{m}$.

Rata de aplicare: 9 ± 1 m²/Lt per strat.

Instrucțiuni de aplicare

Suprafața trebuie să fie curățată de rugină, ulei, reziduuri de vopsea veche și să fie uscată. Înainte de utilizare trebuie agitată bine, astfel încât produsul să fie omogen. Pentru cele mai bune rezultate, înainte de culoarea finală se sugerează aplicarea unui strat intermediar de **ADHEX**.

Metoda de aplicare: pensulă, pistol.

Solvent de diluare: CHROTEXSPRAY SOLVENT.

Proporția de diluare a vopselei: până la 5% v/v, brațul de deschidere al pistolului de: 1.6-1.8 mm, presiunea aerului: 2-3 bar.

Instrumentele trebuie curățate cu solvent, multă apă și săpun imediat după folosire.

Timp de uscare

Uscat la atins: 40±5 minute (ASTM D1640).

Uscat în profunzime 1½±½ ore.

Timpul de reaplicare: După 16 ore.

Timpii de uscare și reaplicare pot fi prelunși, în condiții de temperatură scăzută și umiditate relativă mare.

Exemplu tipic de sistem de vopsit

După ce suprafețele metalice sunt pregătite, urmează vopsitul cu **ADHEX & MOBILAC**.

Se pot utiliza și alte sisteme, în funcție de domeniul de utilizare.

Ambalare

Produsul este disponibil în cutii de 0.75 Lt.

Depozitare

1 an, cu condiția să rămână în cutii închise și în condiții normale de depozitare.

Sănătate și siguranță

Vă rugăm să consultați eticheta menționată pe cutie. Pentru informații suplimentare, vă rugăm să consultați Fișa Tehnică de Securitate a Materialului.

Note

- Se recomandă evitarea aplicării **METALGAL** la temperaturi mai mici de 10°C sau mai mari de 36°C, și umiditate mai mare de 85%.

*Editat: Septembrie 2022
Această ediție înlocuiește toate celelalte ediții precedente.*

